

System RIVERCLACK® AGORÀ



Płaska powierzchnia i niewidoczna technologia to nowe horyzonty systemu RIVERCLACK® AGORÀ®.



Minimalistyczny design w połączeniu z wysoką niezawodnością tworzą z płaskiego pokrycia RIVERCLACK® AGORÀ® doskonałe tworzywo dla wymagających architektów.

ABSOLUTNA WSZECHSTRONNOŚĆ

System może być użyty zarówno jako pokrycie dachowe jak i pionowo lub poziomo układana elewacja ścienna.

PEŁNA WODOSZCZELNOŚĆ

Dzięki wewnętrznemu drenowi pokrycie to, bez stosowania uszczelek i szczeliwa, jest w pełni wodoszczelne nawet gdy dach jest kompletnie pokryty wodą.

BEZPERFORACYJNY SYSTEM MONTAŻU

Panele metalowe są mocowane do konstrukcji dachu bez wykonywania jakichkolwiek otworów w pokryciu pozwalając na swobodne ich przesuwanie się w wyniku efektu cieplnego.

TRWAŁOŚĆ

Panele z aluminium, miedzi czy stali nierdzewnej nie zmieniają swoich parametrów w czasie a ich trwałość przekracza 100 lat.

ODPORNOŚĆ NA CHODZENIE

Gwarantowana jest pełna dowolność chodzenia po panelach, bez powodowania trwałych odkształceń nawet po wielu przejściach.

ŁATWOŚĆ MONTAŻU

Szybka, bez wymierzania i łatwa dla niewykwalifikowanych pracowników instalacja pokrycia.

NISKIE KOSZTY

Wieloletnia trwałość, bezobsługowość, szybkość montażu to zalety obniżające koszty każdej wielkości inwestycji.

MOCOWANIE I MONTAŻ

Charakterystycznymi cechami systemu RIVERCLACK® AGORÀ® są łatwość montażu, zbędność szczeliw i uszczelek oraz przebić powłoki.

Wsporniki mocujące pokrycie są wykonane z utwardzonego poliamidu i umieszczane wzdłuż panelu w znanych odległościach. Pozwalają one na swobodne przesuwanie się w wyniku rozszerzalności cieplnej bez tarć między panelami zapobiegając przez to powstawaniu mostków termicznych i korozji termoparowej pomiędzy pokryciem RIVERCLACK® AGORÀ® i konstrukcją dachu.

Panele systemu RIVERCLACK® AGORÀ® montowane są zatraskowo w specjalnie zaprojektowane wycięcia we wspornikach przykręconych do konstrukcji dwoma wkrętami każdy.

Jak tylko kolejny wspornik jest przykręcony do konstrukcji, następny panel jest wciskany w wycięcie.



Montaż paneli RIVERCLACK® AGORÀ® w 6 krokach



TABELA OBCIĄŻEŃ I ROZSTAWU WSPORNIKÓW

Obciążenie rozłożone kN/m ²								
Odstęp między wspornikami [cm]			100	120	140	160	180	
Stop Aluminium 5754	Grubość [mm]	0,8	11,02	6,38	4,02	2,69	1,89	
		1,0	13,70	7,91	4,99	3,34	2,35	
Stop Aluminium 5754 malowany przed obróbką mechaniczną	Grubość [mm]	0,8	10,70	6,19	3,90	2,62	1,83	
		1,0	13,30	7,68	4,85	3,25	2,28	
Miedź	Grubość [mm]	0,7	16,54	9,54	6,02	4,04	2,83	
		0,8	18,90	10,94	6,89	4,62	3,24	
Stal nierdzewna	Grubość [mm]	0,7	12,77	8,86	6,51	4,98	3,94	
		0,8	14,62	10,15	7,46	5,71	4,51	
Stal ocynkowana malowana przed obróbką mechaniczną	Grubość [mm]	0,7	11,65	8,09	5,94	4,55	3,59	
		0,8	13,33	9,26	6,80	5,21	4,11	
		1,0	16,55	11,50	8,45	6,46	5,11	
Stop cynkowo-tytanowy	Grubość [mm]	0,8	8,92	6,19	4,55	3,27	2,30	
		1,0	11,08	7,70	5,65	4,06	2,86	
Współczynnik bezpieczeństwa = 1,5			W pełni dostępne do chodzenia					
			Dostępne do uważnego chodzenia					
			Chodzenie wymaga sztywnego podparcia					

Produkcja paneli z wstęgi na placu budowy



Panele RIVERCLACK® AGORÀ® mogą być produkowane bezpośrednio na placu budowy według tego samego standardu co w reżimie fabrycznym.

Niezależnie od położenia placu budowy, walcarka gnąca profile, która jest wysoko specjalistycznym produktem firmy ISCOM, może być przewieziona, zainstalowana i pracować na miejscu.

Pozwala to na wytwarzanie paneli o nieograniczonych długościach, bez ograniczeń transportowych i bez potrzeby łączenia na zakładkę fragmentów na długich dachach, spełniając zarówno estetyczne jak i funkcjonalne wymagania.

MATERIAŁY POKRYCIA I WYKOŃCZENIE

Pokrycia dachowe ISCOM są wykonywane z wielu materiałów i mogą być wykańczane na różne sposoby, tak aby sprostać wymaganiom projektowym i gustom Klientów.

ISCOM korzysta z najlepszych, sprawdzonych włoskich i zagranicznych dostawców surowych materiałów. Pomimo to każdy rulon metalu jest testowany przez własne laboratorium, zaraz po dostarczeniu do fabryki, tak aby zapewnić najwyższą jakość.



Proces ten jest wykonywany pod ciągłą kontrolą certyfikatu jakości ISO 9002/2000.

ISCOM zapewnia możliwość śledzenia każdej dostawy i zwrotnego ustalenia historii produktu końcowego dzięki powiązaniu każdego arkusza z konkretnym rulonem.

BEZPIECZNE POSTĘPOWANIE

Jak wszyscy wiedzą należy unikać kontaktu różnych metali aby uniknąć korozji elektrochemicznej. W systemie RIVERCLACK® AGORÀ® akcesoria ze stali nierdzewnej mogą być używane z pokryciami aluminiowymi i miedzianymi bez obaw dzięki separacji i braku styku między nimi.

RÓŻNICE MIĘDZY STOPAMI ALUMINIUM SERII 5000 I 3000

Stop aluminium 5754 używany w systemie RIVERCLACK® ma mechaniczne i chemiczne parametry dużo lepsze niż zwykły stop serii 3000 używany popularnie do pokryć dachowych. Używanie stopu 5754 jest przedkładane nad stosowanie innych stopów w normie UNI 10372 dotyczącej projektów pokryć dachowych dla przemysłu okrętowego oraz w środowisku przemysłowym.

SERIE STOPÓW ALUMINIUM					
Metoda hartowania	Seria	Dodatek stopowy	Udział [%]	Pozostałe dodatki	Wytrzymałość mechaniczna do: [MPa]
Hartowanie przez odkształcenie plastyczne	1000	Żaden		Cu	160
	3000	Mangan	0,5 – 1,5	Mg, Cu	240
	5000	Magnez	0,5 – 5	Mn, Cr	350
	8000	Żelazo i krzem	Si: 0,3 – 1 Fe: 0,6 - 2		190

Wysoki stopień twardości (H18) oraz inne cechy stopu 5754 zawierającego dużą domieszkę magnezu, stanowią o doskonałości jego wyboru jako lekkich i odpornych pokryć dachowych systemu RIVERCLACK®.

MATERIAŁY METALOWE UŻYWANE W POKRYCIACH DACHOWYCH RIVERCLACK®

Wysokie wymagania stawiane pokryciom dachowym RIVERCLACK® spowodowały wybór trwałych i odpornych na silnie destrukcyjne czynniki środowiskowe (takie jak kwaśne deszcze, zanieczyszczenia przemysłowe i inne) materiałów. Aluminium, miedź i stal nierdzewna są gwarancją bezpieczeństwa i odporności systemu ukazując jego konstrukcyjne możliwości.



ALUMINIUM

Lekki, najlepsze połączenie odporności i ceny, jest najlepszym zabezpieczeniem przed kwaśnymi deszczami. Wysoka twardość H18/19, która daje niezwykłą odporność mechaniczną.



STOP ALUMINIUM 5754 MALOWANY PRZED GIĘCIEM

Jako uzupełnienie właściwości metalu malowanie przed obróbką mechaniczną daje nieograniczone zalety estetyczne i architektoniczne.



MIEDŹ

Metalszlachetny, z unikalnym blaskiem często używany dla wrażeń estetycznych



STOP CYNKOWO-TYTANOWY

Prestizowy materiał, którego estetyczne zalety powierzchni wynikają z naturalnych zmian odcieni. Właściwości mechaniczne wymagają sztywnego podparcia pokrycia.



STAL NIERDZEWNA

Wysoko odporny materiał, nie podlegający zużyciu w czasie użytkowania.

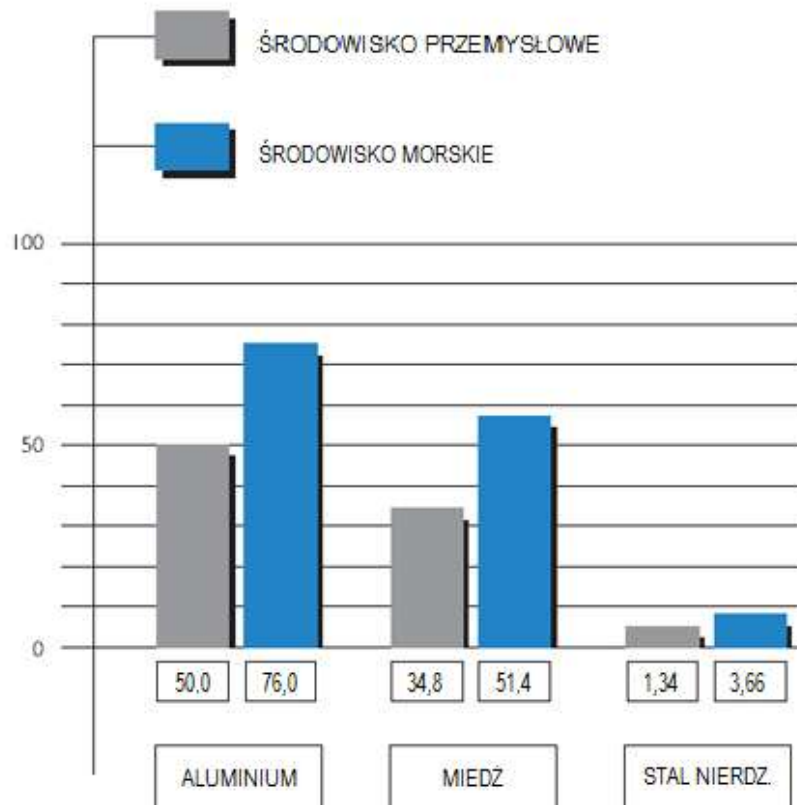


STAL NIERDZEWNA OCYNKOWANA I MALOWANA PRZED GIĘCIEM

Jako uzupełnienie właściwości metalu malowanie przed obróbką mechaniczną daje dodatkowe zalety estetyczne i architektoniczne.

STRATY GRUBOŚCI W MIKROMETRACH

W CZASIE 20 LAT WYSTAWIENIA NA WARUNKI ŚRODOWISKA

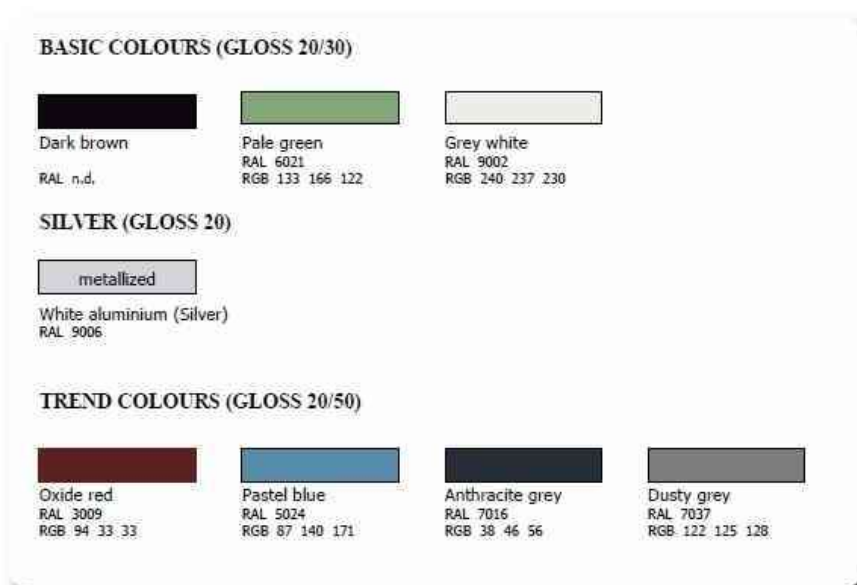


STOP MATERIAŁÓW	STOP ALUMINIUM 5754 H18	MIEDŹ Cu-DHP UNI 5649 surowa	STOP TYTAN-CYNK	STOP STALI NIERDZEWNEJ UNI x 5 Cr Ni 18 10-AISI 304	STAL GALWANIZOWANA
CIĘŻAR WŁĄSCIWY [g/mm ³]	2,72	8,9	7,2	8,06	7,87
Punkt topnienia [°C]	~ 650	~ 1080	418	~ 1450	~ 1500
LINIOWY WSPÓŁCZYNNIK ROZSZERZALNOŚCI CIEPLNEJ [mm/m°C]	0,024	0,0173	0,022	0,0141	0,012
MODUŁ SPRĘŻYSTOŚCI [GPa]	65	120/135	80	197	206
WYDŁUŻENIE [%]	~ 5	~ 2	~ 40	~ 40	~ 20
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE [N/mm ²]	~ 300	~ 400	210	550/700	~ 330
TWARDOŚĆ W SKALI BRINNELa [HB]	90	120	40	150	~ 93

Wykończenie powierzchni paneli systemu RIVERCLACK® AGORÀ®

System oferuje szeroką gamę kolorów i wykończeń również w fakturach miedziopodobnych i cynkopodobnych.

Zestaw dostępnych kolorów znajduje się poniżej. Pokrycia poliestrowe, PVDF i poliamidowe mogą być jedno- lub wielowarstwowe.



Pokrywane mogą być tylko powierzchnie zewnętrzne, wewnętrzne lub obydwie. Wśród prezentowanych wykończeń warto podkreślić wyłaczanie, używane na stopie aluminium aby stłumić odbłaski (popularne w pokryciach terminali lotniczych oraz budynków w pobliżu dróg i autostrad). W szczególnych sytuacjach mogą być używane materiały perforowane (zacienienie lub ściany dźwiękoizolacyjne). Aluminium może być anodowane w różny sposób dla cennych elementów. Miedź może być wstępnie oksydowana w różny sposób zyskując efekt kolorystyczny od zielonego do ciemnego brązu. Cynk jest zawsze wstępnie oksydowany ale może być dostarczany w dwóch odcieniach – ciemnym i jasnym.

EXCEL COLOURS (GLOSS 40/50)

				
Oyster white RAL 1013 RGB 255 245 227	Light ivory RAL 1015 RGB 252 235 204	Zinc yellow RAL 1018 RGB 255 214 77	Rape yellow RAL 1021 RGB 252 189 31	Melon yellow RAL 1028 RGB 255 140 26
				
Red orange RAL 2001 RGB 186 46 33	Gray blue RAL 5008 RGB 26 41 56	Steel blue RAL 5011 RGB 0 43 112	Light blue RAL 5012 RGB 41 115 184	Sky blue RAL 5015 RGB 23 97 171
				
Night blue RAL 5022 RGB 0 0 79	Distant blue RAL 5023 RGB 46 82 143	Leaf green RAL 6002 RGB 38 87 33	Blue green RAL 6004 RGB 13 59 46	Moss green RAL 6005 RGB 10 56 31
				
May green RAL 6018 RGB 79 168 51	Chrome green RAL 6020 RGB 38 56 41	Opal green RAL 6026 RGB 10 92 51	Mint green RAL 6029 RGB 18 120 38	Slate grey RAL 7015 RGB 61 66 82
				
Pebble grey RAL 7032 RGB 189 186 171	Light grey RAL 7035 RGB 212 217 219	Platinum grey RAL 7036 RGB 158 150 156	Window grey RAL 7040 RGB 158 163 176	Traffic grey A RAL 7042 RGB 143 150 153
				
Telegrey 4 RAL 7047 RGB 217 214 219	Copper brown RAL 8004 RGB 133 56 43	Sepia brown RAL 8014 RGB 56 38 28	Grey brown RAL 8019 RGB 43 38 41	Cream RAL 9001 RGB 252 252 240
				
Pure white RAL 9010 RGB 250 255 255	Graphite black RAL 9011 RGB 13 18 26	Traffic white RAL 9016 RGB 252 255 255	Papyrus white RAL 9018 RGB 219 227 222	



ISCOM SPA

Via Belvedere, 78 - 37026
Pescantina - Verona - Italy
P.Iva 00251170239

tel. +39 045 6889911
045 7732177
fax +39 045 7732970
e-mail: iscom@iscom.it
www.riverclack.com
www.iscom.it

Oficjalny Dystrybutor w Polsce: Phoenix Distribution

Centrala: ul. Matejki 27; 62-200 Gniezno

Oddział Zachodni: Al. Reymonta 9-11; 62-200 Gniezno

Oddział Wschodni: ul. Krakowskie Przedmieście 13/7; 20-002 Lublin

tel: (+48) 502 496 950
695 253 555
61 6394751
fax: (+48) 61 6394521
e-mail: biuro@pgic.pl
www.pdistribution.pl www.pgic.pl